

Digi-Wave DLR-50
Digital Receiver

MANUAL DEL USUARIO



Información sobre seguridad

SEGURIDAD EN LA AUDICIÓN

⚠ ¡PRECAUCIÓN!

Este producto está diseñado para amplificar sonidos a un alto nivel de volumen que, potencialmente, podría causar daños al sistema auditivo en caso de ser usado de forma inadecuada. Para proteger su audición y la de los demás:

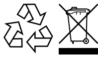
1. Asegúrese de que el volumen haya sido bajado antes de ponerse el auricular (con o sin diadema) y antes de ajustar el volumen a un nivel confortable.
2. Ajuste el volumen al nivel más bajo que le permita oír.
3. No permita que los niños o personas no autorizadas tengan acceso a este producto.

Seguridad con dispositivos médicos

⚠ ¡PRECAUCIÓN!

1. Antes de usar este producto con un dispositivo implantado o con otro dispositivo médico, consulte con su médico o con el fabricante de dicho dispositivo.
2. Si usted tiene un marcapasos u otro dispositivo médico, asegúrese de que está utilizando este producto de acuerdo con las normas de seguridad establecidas por su médico o por el fabricante del dispositivo implantado.

Instrucciones de reciclaje



¡Ayude a Williams Sound a proteger el medio ambiente! Dedique el tiempo necesario para desechar su equipo de forma adecuada.

Reciclaje de productos

NO deseche el equipo Williams Sound tirándolo a la basura. Llévelo a un centro de reciclaje de artículos electrónicos, O BIEN, devuelva el producto a la fábrica para que allí lo desechen de forma adecuada.

Reciclaje de las pilas

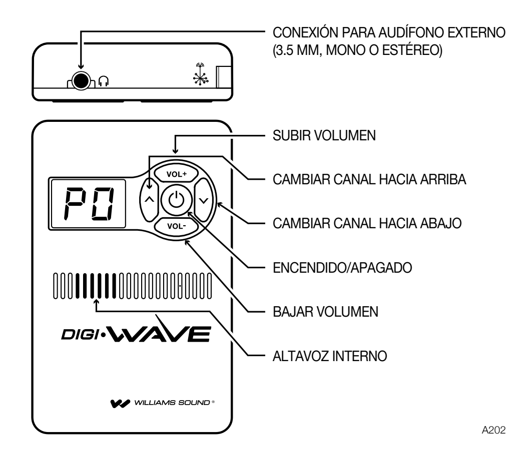
NO deseche las pilas usadas tirándolas a la basura. Lleve las pilas usadas a un centro comunitario o comercial de recolección de pilas para su reciclaje.

Instrucciones de operación

1. Si desea ver el manual y las especificaciones completas, visite williamssound.com/digiwave
2. Compatible únicamente con el WSC DLT 100.
3. Se deben insertar dos pilas tamaño AAA en el DLR. Asegúrese de mantener la polaridad correcta.
4. Encienda o apague manteniendo presionado el botón de encendido durante 2 segundos.
5. En el modo de interpretación, el DLR buscará un DLT activo.

6. Presione el botón para cambiar el canal hacia arriba o hacia abajo para buscar el siguiente DLT activo. En el modo bidireccional, se debe seleccionar el grupo.
7. La pantalla destellará '88' si no está en sincronía con el DLT 100.
8. Si las unidades están sincronizadas, presione brevemente el botón de encendido para mostrar el grupo asignado, 0 a 99.
9. Para cambiar el grupo, mantenga presionados 3 segundos los botones de canal hacia arriba y canal hacia abajo, hasta que destellen 'Gr' y el número.
10. Use los botones para subir o bajar el volumen para seleccionar el número de grupo.
11. Mantenga de nuevo presionados 2 segundos los botones de canal hacia arriba y canal hacia abajo para guardar el cambio.
12. Para cambiar el nivel de volumen presione los botones para subir o bajar el volumen; la pantalla mostrará L0 a L9. (El valor predeterminado al encender es L6).
13. Los usuarios pueden escuchar por el altavoz al frente del DLR o conectando los audífonos mono o estéreo en la clavija (que anula el funcionamiento del altavoz).
14. El indicador de pila baja se mostrará como LO en la pantalla.
15. El DLR se apagará automáticamente después de 1 minuto si no se sincroniza con el DLT.

Funciones de los botones



Especificaciones

Tipo de pilas	(2) AAA
Vida útil de las pilas	Hasta 24 horas (alcalinas)
Canales	Hasta 15 canales simultáneos (modo de interpretación) Hasta 4 grupos simultáneos bidireccionales
Frecuencias de funcionamiento	2.4 GHz (banda ISM) 2.402 – 2.476 GHz FHSS
Radio de acción	Hasta 100 pies (30 m) al aire libre y 200 pies (60 m) en interiores*
Altavoz	Altavoz interno (inhabilitado cuando se acopla la conexión para el audífono)
Indicadores	LCD (grupo, canal, nivel de volumen, estado de la pila, modo)
Aprobaciones	FCC, Industrie Canada, CE, C-tick, RoHS, WEEE
Garantía	2 años para piezas y mano de obra (90 días para accesorios).

*Según las condiciones ambientales.
NOTA: LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

Garantía limitada

Los productos de Williams Sound se diseñan y fabrican bajo condiciones cuidadosamente controladas, con el fin de proporcionarle un servicio confiable por muchos años. Williams Sound garantiza el receptor DLR 50 contra defectos en los materiales y la mano de obra durante dos (2) años. Durante los primeros dos años desde la fecha de compra, repararemos o reemplazaremos puntualmente el receptor DLR 50.

Los auriculares (con o sin diadema), cables, estuches de transporte y todos los demás accesorios tienen una garantía de 90 días.

WILLIAMS SOUND NO TIENE NINGÚN CONTROL SOBRE LAS CONDICIONES BAJO LAS CUALES SE USE ESTE PRODUCTO. POR CONSIGUIENTE, WILLIAMS SOUND SE DESISTE DE TODAS LAS GARANTÍAS NO DESCRITAS ANTERIORMENTE, TANTO EXPRESAS COMO IMPLÍCITAS, CON RESPECTO AL RECEPTOR DLR 50, INCLUYENDO, ENTRE OTRAS, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. WILLIAMS SOUND NO SERÁ RESPONSABLE ANTE CUALQUIER PERSONA O ENTIDAD POR CUALQUIER GASTO MÉDICO O POR DAÑOS DIRECTOS, INCIDENTALES O DE CONSECUENCIA OCASIONADOS POR CUALQUIER USO, DEFECTO, FALLA O MAL FUNCIONAMIENTO DEL PRODUCTO.

Este dispositivo cumple con “RSS-Gen, emitida el 2 de junio de 2007” para Industrie Canada y la parte 15.105(b) de la FCC para Estados Unidos.

El funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) Este dispositivo no puede ocasionar interferencia, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluida la interferencia que pudiera ocasionar el funcionamiento indeseado del dispositivo.

Este dispositivo cumple con la norma ICES-003, clase B.
El fabricante tiene disponibles datos de pruebas previa solicitud.

Este dispositivo cumple con la parte 15.105 (b) de la FCC.

Declaración de la exposición a la radiación de RF de la FCC
Este equipo cumple con los límites de exposición a la radiación de RF de la FCC establecidos para un entorno no controlado. Este equipo es un dispositivo de mano y debe mantenerse a una distancia de seguridad mínima de 20 cm de la antena. Este transmisor no debe situarse ni operarse junto con cualquier otra antena o transmisor.

Si tiene dificultades con su sistema, llame gratis al servicio de asistencia al cliente:

1-800-843-3544 (Estados Unidos) o
+1 952 943 2252 (fuera de Estados Unidos)

Si es necesario devolver el sistema para su reparación, su representante de servicio al cliente le dará un número de autorización para la devolución del producto (RA), así como las instrucciones para su envío.

Empaque cuidadosamente el sistema y envíelo a:

Williams Sound
Attn: Repair Dept.
10300 Valley View Rd
Eden Prairie, MN 55344



10300 Valley View Rd • Eden Prairie, MN 55344
800-328-6190 / 952-943-2252 • FAX: 952-943-2174
www.williamssound.com